



ENERCORETM
PURE ENERGY

Hocheffektive Energiespeicher - Made in Germany

250 kW - 1,3 MWh

MEGALITH™-SERIE
LFP- UND LTO-ZELLTECHNOLOGIE
STATIONÄRE ESS

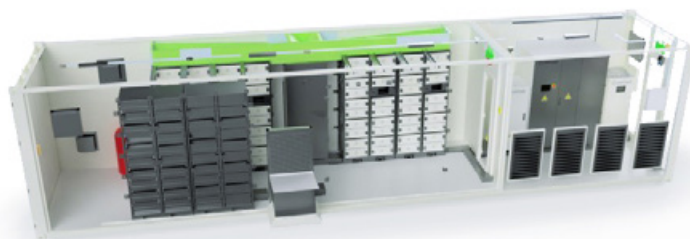
35 Years of
Experience and Innovation



Stationär und stabil einsetzbar.

Unsere Megalith™-ESS ermöglicht den **Ausgleich zwischen Energieversorgung und Nachfrage**. Das System ist unentbehrlich für die **Netzstabilität** und den **Handel mit Energie**. Es ist ein wichtiges Instrument für **autonome Stromnetze** in Verbindung mit **Solar-** und/oder **Windenergie**, **Wasserkraftanlagen** und **Brennstoffzellen**, ist prädestiniert für die **Erzeugung von Wasserstoff** und konstruiert für den **On-Shore/Off-Shore-Einsatz**.

Außerdem ist das Megalith™-ESS hervorragend geeignet für robuste Insellösungen, auch unter extremen klimatischen Bedingungen und ambitionierten Anforderungen.



Produktbeispiel
einer Enercore ESS-Lösung.





MEGALITH™-SERIE
LFP- UND LTO-ZELLTECHNOLOGIE FÜR STATIONÄRE ESS

250 KW – 1,3 MWh

Ihre Energie ist unsere Vision, unser Antrieb.

Enercore hat den höchsten Respekt vor natürlich erzeugter Energie, gewonnen aus Wind, Sonne und anderen alternativen Energiequellen. Daher entwickeln und produzieren wir innovative, leistungsstarke und umweltfreundliche Energie-Speicher-Systeme (ESS) für Ihre Anforderungen.

Enercore produziert „Made in Germany“ unter Verwendung zweier innovativer Technologien von zukunftsweisenden Energie-Speicher-Systemen. Die Basis sind LFP- sowie LTO-Zellen im „high end“-Segment, um Ihren CO₂-neutral erzeugten Strom optimal, und somit wirtschaftlich bei langer Nutzungsdauer der ESS, umweltfreundlich zu speichern.

Das 2-Stufen-Produktsegment

CrystalCore™ Batterie (LFP)
CrystalCoreLTO™ Zellen (LTO)

Zwei Technologien.
Egal, für welche Sie sich entscheiden:
Es ist die richtige für Ihren Bedarf.

Durch die eingesetzten Technologien zählen die Enercore™-Speichersysteme zu den langlebigsten und sichersten Speichern unserer Zeit. **Containerbasierte Enercore Megalith-Systeme** sind „Plug & Play“-Einheiten, welche in unserer Produktion vorkonfiguriert in Betrieb genommen und getestet werden. Sie können

netzgebunden und netzunabhängig eingesetzt werden. Darüber hinaus sind sie praktisch wartungsfrei.

Unsere Megalith™-Systeme sind die logische Lösung z.B. für zuverlässige **Lastspitzenreduzierung**, **Lastenverlagerung**, **Netzdienstleistungen**, **Energiehandel**, **Insellösungen** und **Notstrom**. Beide Systeme verfügen über eine ausgezeichnete **Hochstrom-Entladefähigkeit** bei geringer Wärmeentwicklung.

Sie erhalten von uns Technologien, welche auch international die höchsten Anforderungen an den Umweltschutz erfüllen. **Enercore Energie-Speicher-Systeme** zählen zu den **umweltfreundlichsten** und **sichersten** auf dem Markt.



Enercore Groß-Speicher: Flexibel, wirtschaftlich und effizient.

Unsere Speichersysteme sind vollmodular aufgebaut. Somit sind sie flexibel anpassbar und aufgrund ihrer technischen Eigenschaften hochgradig wirtschaftlich und effizient.

Enercore ist spezialisiert auf **Industrie, Gewerbe und Sondereinsätze**. Unsere Megalith™-Systeme können in bestehende Anlagen integriert werden. Sie sind unabhängig von einer bestimmten Energiequelle und können im hybriden Einsatz betrieben werden. Sie rechnen sich nicht nur für die Speicherung von „grünem Strom“, auch **unter betriebswirtschaftlicher Betrachtung** kommt der Anwender schnell zu einem positiven Ergebnis.

Das Energie-Speicher-System der Megalith™-Serie wird in 20- bzw. 40-Fuß-Containern montiert. Diese sind begehbar und enthalten neben den Batterien/Zellen das Batteriemanagement, Wechselrichter sowie das komplette technische Umfeld. Auf Wunsch können unsere Systeme mit **modularen Multilevel-Wechselrichtern (Hochleistungswechselrichtern/MMC)** ausgerüstet werden.

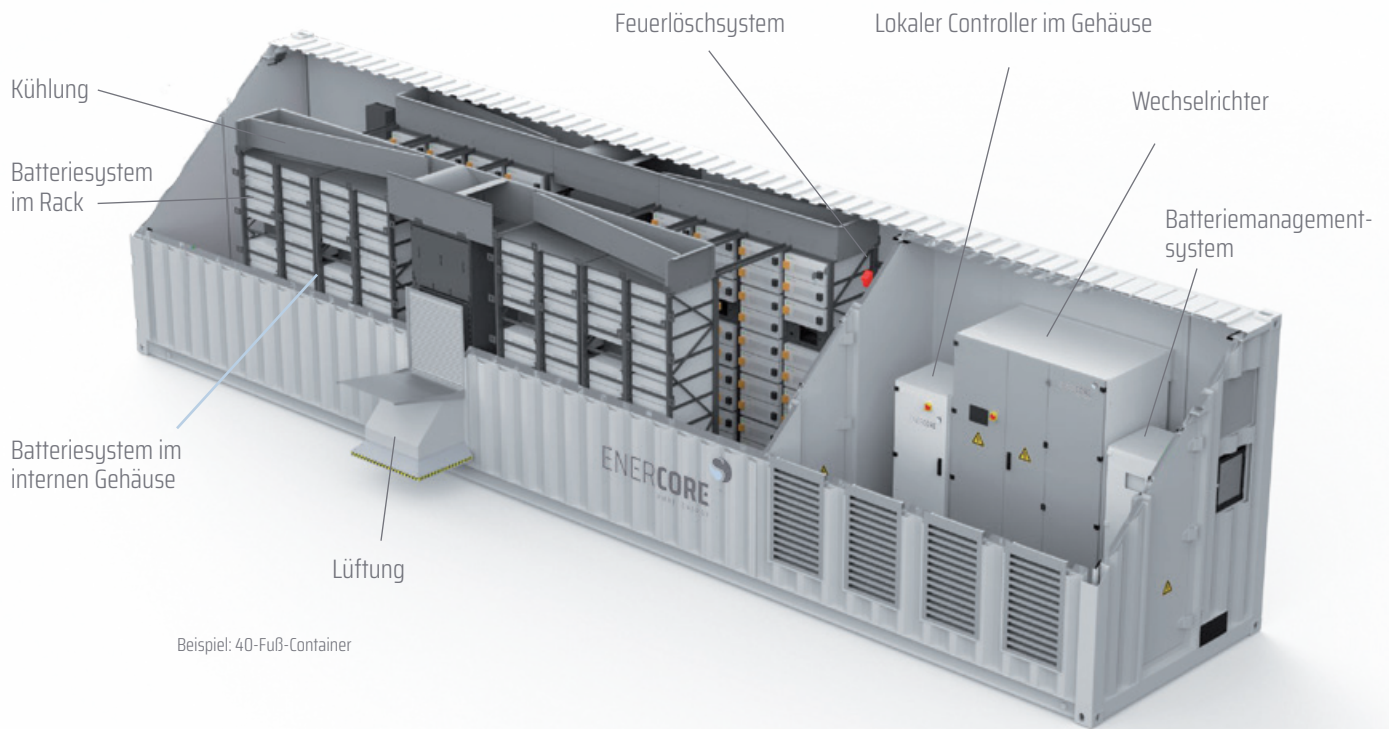


Beispiel: 20-Fuß-Container

Unsere Produkte sind
u.a. zertifiziert und
dokumentiert.



MSDS UN38.3
2013/56/EU EMC IEC62619



Beispiel: 40-Fuß-Container

Enercore Megalith™-Systemspeicher ab 250 KW – X MW

Das System liefert einen Gesamtertrag in einer Container-Anwendungs-Lösung von bis zu 1,33 MWh. Aufgrund der hervorragenden Robustheit sowie der Vielzahl an überlegenen Eigenschaften eignen sich

die Enercore-ESS für jeden Einsatzzweck, auch unter **extremen Wetter- und Klimabedingungen**. Sonderausstattungen und Spezial-Lackierungen auf Anfrage.

Technologievergleich (Auszug am Beispiel ESS LFP 250 / LTO 500 KW)

Batterietyp Enercore	CrystalCore™	CrystalCoreLTO™
Zelltyp	LFP	LTO
Leistung	250 KW	500 KW
Vollzyklen	bis 10.000	> 25.000
Lebensdauer	bis zu 15 Jahre	> 35 Jahre
Betriebstemperatur	-35 °C bis +65 °C	-40 °C bis +75 °C
Energiedichte /Gewichtseinsparung	100 Wh/kg	85 - 90 Wh/kg
Sicherheit	sehr hoch	sehr hoch
Brand-/Explosionsgefahr	nein	nein
Hochvolt	bis 750 V	bis 850 V
Wirkungsgrad	95 %	98,5 %
Nutzbare Kapazität bis	450 KWh	965 KWh
Zertifizierungen	TÜV Rheinland • TÜV Saar, SGS • CE • UN 38.3 • EMC • IEC 62619	

MADE
IN
GERMANY

Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.



ENERCORE GMBH
Welle 10
33602 Bielefeld
+49 521 66902
info@enercore.de
enercore.de