



**ENERCORE**™  
PURE ENERGY

# Hocheffektive Energiespeicher – Made in Germany

7,5 KWH – 30 KWH

MINILITH™-SERIE  
STATIONÄRE UND MOBILE ESS

**35** Years of  
Experience and Innovation



ZVA

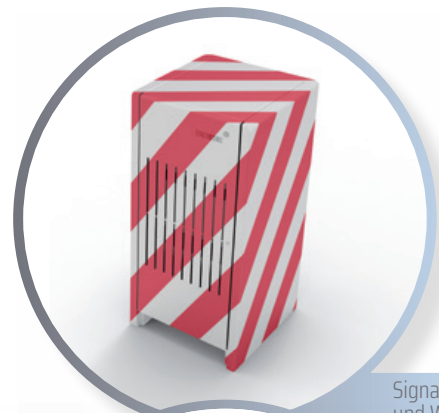


Naturnah

# Stationär und mobil. Vielseitig und stabil einsetzbar. Einzigartig.

Robuste Gehäuse für den stationären und verlegungs-  
sicheren Einsatz. Individuell anpassbar an Anforderungen,  
Einsatzgebiete, Regionen und Terrain.

**Ihre Energie ist unsere Vision, unser Antrieb.**



Signal-Rot  
und Weiß



Signal-Rot



Sandbeige



Signal-Orange



MINILITH™-SERIE  
STATIONÄRE UND MOBILE ESS

7,5 KWH - 30 KWH

# Minilith™: Energie an jedem Ort der Welt, für jeden Einsatz.

Enercore Groß-Energie-Speicher-Systeme (EGESS) kommen dort zum Einsatz, wo Hochleistung im stationären KMU-Bereich, bei Windkraftanlagen/PV (Containerlösungen), der Wasserstoffgewinnung etc. verlässlich und langfristig sichergestellt sein muss.

## Enercore™-Hochtechnologie

Für **stationäre und transportable kleinere „Inselösungen“** empfehlen wir u.a. unsere **UN 38.3-** (Zulassung für den Transport in Luftfahrzeugen) und **TÜV-zertifizierten** Minilith™-Energie-Speicher-Systeme. Diese sind **kaskadierbar**. Außerdem stehen durch die alternative Verwendung zweier hoch sicherer Batterien / Zellen (LFP oder LTO) **Hochleistungssysteme zur Verfügung, welche äußerst robust und langlebig sind und auch unter extremen Bedingungen verlässlich Energie speichern und bereithalten.**

Unsere Minilith-ESS stehen für **höchste Effizienz, dauerhaft hohe Leistung und Sicherheit, für robusten Einsatz, Funktionalität in Technik sowie Anwendung bei hoher/ extrem hoher Be- und Entladerate.**

Unsere ESS können bei Bedarf schnellstmöglich in Luftfahrzeugen verlegt und sofort als „**Power Bank**“ eingesetzt werden.

Vor Ort im Einsatz kann unsere Minilith™-Serie als **Insel-lösung** in Verbindung mit z.B. stationären PV-Anlagen, Kleinwindanlagen oder weiteren alternativen Antrieben sowie Brennstoffzellen / Dieselaggregaten (Hybrid) eine kontinuierliche Energieversorgung sicherstellen.



# Das unabhängige Kraftpaket.

Bereitstellung von sicherer, überlebensnotwendiger und autarker Stromversorgung. Jederzeit und kontinuierlich.

Die innovativen und wirtschaftlichen Eigenschaften des Minilith™-Systems bilden die ideale Grundlage für die **Energieversorgung für besondere Einsatzgebiete**: Hospitäler, Schulen, Trinkwassergewinnung, Lebensmittelkühlung, Verbesserung der Lebensbedingungen in Notunterkünften, Telekommunikation/Mobilfunk/Datenaustausch, der Ansiedlung und Förderung von Kleingewerbe („Hilfe zur Selbsthilfe“).

Enercore Minilith™-Systeme können in bestehende Anlagen integriert werden. Sie bilden hierdurch u.a. einen wichtigen „Baustein“ für die medizinische Versorgung.

Unsere Technologien sind **unabhängig vom Einsatz und den Einsatzgebieten**. Sie können bei **extremer Hitze** (z.B. in Wüstenregionen) und bei **extremer Kälte** (etwa in Polargebieten) sowie auch in abgelegenen Terrain (Land-Luft-See-transport) eingesetzt werden.

Für alle Einsatz- und Anwendungsformen produzieren wir auf Wunsch **individuelle Spezialgehäuse**, welche

an die besonderen Anforderungen angepasst werden. Die Speicher sind sowohl **Indoor- wie Outdoor-geeignet** und können mit unterschiedlichen Oberflächen (**auch 3D**) ausgestattet werden.

Die Minilith-Serie ist unabhängig von der Energieerzeuger- oder Ladequelle. Aufgrund der eingesetzten Technologien und Materialien, der Konstruktion sowie der Verarbeitungsqualität verfügen Minilith-Systeme über beeindruckende, technisch herausragende Leistungsdaten.



Tragbares ESS mit 10 kW

Unsere Produkte sind u.a. zertifiziert und dokumentiert.



MSDS UN38.3  
2013/56/EU EMC IEC62619



# Wir scheuen keinen Vergleich.

Technische Daten und Eigenschaften sprechen für sich.

## Technologievergleich (Auszug)

Batterietyp Enercore	CrystalCore™	CrystalCoreLTO™
Zelltyp	LFP	LTO
Leistung bis	30 KW	30 KW
Vollzyklen	bis 10.000	> 25.000
Lebensdauer	bis zu 15 Jahre	> 35 Jahre
Betriebstemperatur	-35° C bis +65° C	-40° C bis +75° C
Energiedichte / Gewichtseinsparung	100 Wh/kg	85 - 90 Wh/kg
Sicherheit	sehr hoch	sehr hoch
Brand-/Explosionsgefahr	nein	nein
Leistungsstabilität	90-95 %	95 %
Wirkungsgrad	95 %	98,5 %
Nutzbare Kapazität bis	41 KWh	45 KWh
Zertifizierungen	TÜV Rheinland • TÜV Saar, SGS • CE • UN 38.3 • EMC • IEC 62619	

MADE  
IN  
GERMANY

Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.



ENERCORE GMBH  
Welle 10  
33602 Bielefeld  
+49 521 66902  
info@enercore.de  
enercore.de